



FICHA TÉCNICA

Kromo Industria e Comércio de Tintas LTDA

Rua: Nílton Penna Botelho, nº 4111 - Pinheiral-RJ

CEP: 27197-000 | Telefone: (24) 3016 4937

www.noxcor.com.br - sac@noxcor.com.br

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NOXSEAL SURFACE TOLERANTE 268 SEM SOLVENTE é um primer, intermediário e acabamento epóxi poliamina de alta espessura, sem solvente, formulado com pigmentos anticorrosivos atóxicos para superfície de aço carbono. Produto desenvolvido para a aplicação em superfícies preparadas por jateamento abrasivo e hidrojateamento, podendo ser aplicado sobre superfícies molhadas.

COMPOSIÇÃO BÁSICA

Epóxi poliamina de alta espessura, sem solvente, com pigmentos anticorrosivos atóxicos.

INDICAÇÃO DE USO

- **Navios, estruturas marítimas e offshore:** tanques de lastro e combustível, decks, plataformas de exploração petrolíferas e gás natural, maquinaria de bordo, tubulações, etc.
- **Aplicações industriais:** Pontes, estruturas metálicas e maquinaria diversa.
- **Tubulações:** Pode ser aplicado no interior e exterior de tubulações.

PREPARO DA SUPERFÍCIE



A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes (óleos, graxas e gorduras conforme SSPC-SP 1).

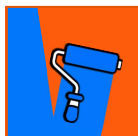
Hidrojateamento: Pressão ≥ 10.000 psi de acordo com a norma SSPC-SP 12/NACE No. 5, atingindo o grau WJ-2.

Jateamento Abrasivo: Executar jateamento ao metal quase branco, grau Sa 2 1/2 (ISO 8501-1 ou SSPC-SP 10/NACE No. 2). Perfil de rugosidade recomendado entre 40 e 85 μm .

Limpeza manual/mecânica: No mínimo grau St 3 (ISO 8501-1 ou SSPC-SP 11).

Pintura Envelhecida: Realizar lixamento superficial para quebra de brilho e remoção de tintas soltas.

RENDIMENTO TEÓRICO



Rendimento teórico de 8 m^2/l na espessura de 150 μm seco (considerando sólidos por volume teórico de 100%). Na cor alumínio (0170), considerar 5,60 m^2/l na espessura de 150 μm . Nota: para cálculos de consumo de projeto, considerar 6,13 m^2/l na espessura de 150 μm seco.



FICHA TÉCNICA

Kromo Industria e Comércio de Tintas LTDA

Rua: Nílton Penna Botelho, nº 4111 - Pinheiral-RJ

CEP: 27197-000 | Telefone: (24) 3016 4937

www.noxcor.com.br - sac@noxcor.com.br

RESISTÊNCIA AO CALOR



Não disponível.

EMBALAGENS



Componente
Componente A
Componente B

Conteúdo
2,7 / 15
0,9 / 5

Embalagem
3,6 / 20
0,9 / 5

Unidade
L
L

SECAGEM



Temperatura
15°C
20°C
25°C
30°C
40°C

Toque
14 horas
9 horas
6 horas
5 horas
4 horas

Manuseio
30 horas
20 horas
16 horas
15 horas
12 horas

Final
10 dias
8 dias
7 dias
7 dias
7 dias

SECAGEM REPINTURA



Temperatura
15°C
20°C
25°C
30°C
40°C

Mínimo
20 horas
18 horas
12 horas
12 horas
8 horas

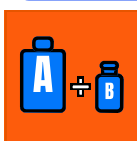
Máximo
5 dias
5 dias
5 dias
5 dias
5 dias



FICHA TÉCNICA

Kromo Industria e Comércio de Tintas LTDA
Rua: Nílton Penna Botelho, nº 4111 - Pinheiral-RJ
CEP: 27197-000 | Telefone: (24) 3016 4937
www.noxcor.com.br - sac@noxcor.com.br

RELAÇÃO DA MISTURA



Relação de mistura por volume: 3 partes do Componente A para 1 parte do Componente B (3 A x 1 B).

DILUIÇÃO



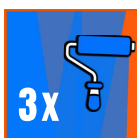
Não é necessário diluição. Produto pronto para uso.

VIDA ÚTIL DA MISTURA



3 horas a 25°C (com Componente B padrão).

DEMÃO RECOMENDADA



100 µm a 150 µm por demão. Pode ser necessário aplicar em dois ou mais passes para obter uniformidade.

TEMPO DE INDUÇÃO (25°C)

Aguardar 15 a 20 minutos antes da aplicação a 25°C.



FICHA TÉCNICA

Kromo Industria e Comércio de Tintas LTDA

Rua: Nílton Penna Botelho, nº 4111 - Pinheiral-RJ

CEP: 27197-000 | Telefone: (24) 3016 4937

www.noxcor.com.br - sac@noxcor.com.br

APLICAÇÃO

Pistola Airless:

Parâmetro

Relação de Bomba
Pressão do Fluido
Mangueira
Bico

Recomendação

Mínimo 60:1
2700 – 3000 psi
3/8" de diâmetro interno
0,017" - 0,025"

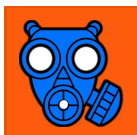
Trincha:

Recomendado para retoques e áreas de difícil acesso.

Rolo:

Utilizar rolo de pelo curto e sem costura (lã de carneiro ou sintética para epóxis). Não recomendado para interior de tanques.

SEGURANÇA



Produto para uso industrial. Manusear em locais ventilados. Evitar acúmulo de vapores inflamáveis. Não inalar névoas/vapores. Utilizar EPIs completos: luvas de proteção, roupa de proteção, proteção ocular e facial. Consultar FDS para dados completos.

NOTAS

As informações baseiam-se na experiência de campo. Desempenho associado ao grau de preparação de superfície. Mudanças de temperatura influenciam tempos de secagem e pot life. NOXCOR não assume responsabilidade por danos resultantes do uso incorreto ou informações contidas neste boletim técnico.