



FICHA TÉCNICA

Kromo Industria e Comércio de Tintas LTDA

Rua: Nílton Penna Botelho, nº 4111 - Pinheiral-RJ

CEP: 27197-000 | Telefone: (24) 3016 4937

www.noxcor.com.br - sac@noxcor.com.br

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **NOXLIT PRIMER ALQUÍDICO ANTICORROSIVO - CORES** é um primer anticorrosivo formulado a base de resina alquídica modificada com pigmentos anticorrosivos de alta performance (Fosfato de Zinco). Desenvolvido pela NOXCOR, o produto apresenta secagem extra rápida, excelente aderência ao substrato e boa resistência ao intemperismo.

COMPOSIÇÃO BÁSICA

Resina alquídica modificada, pigmentos anticorrosivos (Fosfato de Zinco), pigmentos isentos de metais pesados, solventes hidrocarbonetos aromáticos e alifáticos.

INDICAÇÃO DE USO

- Recomendado como fundo para superfícies ferrosas em geral;
- Proteção de peças, máquinas e equipamentos industriais;
- Indicado para ambientes de agressividade leve a moderada;
- Aceita acabamentos alquídicos diversos.

PREPARO DA SUPERFÍCIE



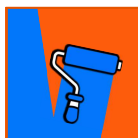
A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas (Aço): Deve ser realizada limpeza mecânica ou manual padrão mínimo St2, conforme norma SIS 05.5900. Limpar a superfície com Solução Desengraxante 7664.

Superfícies previamente pintadas (Esmalte Sintético): Verificar se a tinta não apresenta deslocamento, descascamento ou trincas. Se em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar perfil de ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar o Departamento Técnico da NOXCOR.

RENDIMENTO TEÓRICO



Teórico: 11,4 m²/litro para 35 micrômetros de filme seco. O rendimento prático é variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais e perdas de material durante a preparação.



FICHA TÉCNICA

Kromo Industria e Comércio de Tintas LTDA

Rua: Nílton Penna Botelho, nº 4111 - Pinheiral-RJ

CEP: 27197-000 | Telefone: (24) 3016 4937

www.noxcor.com.br - sac@noxcor.com.br

RESISTÊNCIA AO CALOR



Não disponível.

EMBALAGENS



Volumes Disponíveis

3,6L

18L

200L

SECAGEM



Estágio de Secagem

Manuseio

Tempo (a 25 °C, URA 60%)

Aproximadamente 2 horas

SECAGEM REPINTURA



Intervalo entre Demãos

Mínimo

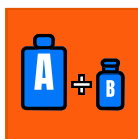
Máximo

Tempo (a 25 °C, U.R.A. 60%)

8 horas

48 horas

RELAÇÃO DA MISTURA



Produto monocomponente. Homogeneizar o produto NOXCOR através de agitação manual ou mecânica para então proceder a diluição, de acordo com o método de aplicação escolhido.



FICHA TÉCNICA

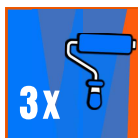
Kromo Industria e Comércio de Tintas LTDA
Rua: Nílton Penna Botelho, nº 4111 - Pinheiral-RJ
CEP: 27197-000 | Telefone: (24) 3016 4937
www.noxcor.com.br - sac@noxcor.com.br

DILUIÇÃO



Diluir com diluente NOXCOR THINNER ACABAMENTO. Para aplicação com pistola convencional, a diluição máxima recomendada é de 20%.

DEMAO RECOMENDADA



Recomenda-se a aplicação para atingir a espessura de filme seco de 35 µm (micrômetros).

APLICAÇÃO

Pincel:

Usar pincel de cerdas macias, de 75 a 100 mm, indicado apenas para pequenas áreas e retoques.

Pistola Convencional:

Equipamento

Modelo Sugerido
Pressão de Pulverização
Pressão no Tanque
Diluição

Parâmetros Recomendados

DeVilbiss JGA 502 FX 504 ou similar
2,5 - 3,0 kgf/cm²
0,4 - 1,5 kgf/cm²
Máximo 20%

Pistola Airless:

Equipamento

Pressão / Bico

Parâmetros Recomendados

Não especificado no documento original



FICHA TÉCNICA

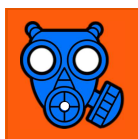
Kromo Indústria e Comércio de Tintas LTDA

Rua: Nílton Penna Botelho, nº 4111 - Pinheiral-RJ

CEP: 27197-000 | Telefone: (24) 3016 4937

www.noxcor.com.br - sac@noxcor.com.br

SEGURANÇA



- Recomenda-se a utilização de Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) adequados: óculos de segurança, máscara respiratória e luvas;
- Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas ou em dias com umidade relativa do ar superior a 85%;
- Produto inflamável: manter longe de chamas, faíscas e fontes de calor;
- Manter ventilação adequada durante a aplicação;
- Utilizar equipamentos à prova de explosão;
- Para informações detalhadas de segurança e toxicologia, consulte sempre a FDS do produto.

NOTAS

As instruções contidas neste boletim técnico da NOXCOR baseiam-se em testes laboratoriais e experiência prática. Por tratar-se de tinta alquídica, o produto seca em contato com o ar, não sendo recomendado o fracionamento da embalagem. Camadas aplicadas em excesso ou fora das condições ambientais sugeridas podem causar falhas ou retardamento na secagem. Este documento pode ser alterado sem aviso prévio.